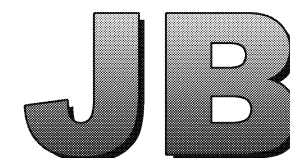


参 考 文 献

- [1] GB/T 17955—2009 桥梁球型支座
- [2] GB/T 20688.1—2007 橡胶支座 第1部分：隔震橡胶支座试验方法
- [3] GB 20688.2—2006 橡胶支座 第2部分：桥梁隔震橡胶支座
- [4] GB 20688.3—2007 橡胶支座 第3部分：建筑隔震橡胶支座
- [5] GB 20688.4—2007 橡胶支座 第4部分：普通橡胶支座
- [6] JT/T 4—2004 公路桥梁板式橡胶支座
- [7] JT 391—1999 公路桥梁盆式支座
- [8] TB/T 1893—2006 铁路桥梁板式橡胶支座
- [9] TB/T 2331—2004 铁路桥梁盆式橡胶支座
- [10] CECS 126：2001 叠层橡胶支座隔震技术规程

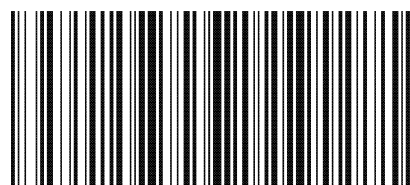


中 华 人 民 共 和 国 机 械 行 业 标 准

JB/T 11582—2013

压剪试验机

Compression-shearing testing machines



JB/T 11582—2013

版权专有 侵权必究

\*

书号：15111·10948

定价：15.00 元

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- a) 名称;
- b) 型号;
- c) 试验机最大力;
- d) 试验机最大水平剪切力;
- e) 制造日期、编号;
- f) 制造者名称和(或)标志。

8.1.2 包装箱上的收发货标志和储运图示标志,应符合 JB/T 6147—2007 中第 6 章的规定。

8.1.3 对于执行本标准的产品,应在产品或产品使用说明书上标明本标准编号和名称。

## 8.2 包装

8.2.1 试验机的包装应为防水、防锈、防尘组合的复合防护包装。

8.2.2 试验机的包装应符合 JB/T 6147—2007 中 5.6.1、5.6.4 和 5.6.6 的规定。

## 8.3 随行文件

随试验机应提供下列文件:

- a) 装箱单;
- b) 出厂合格证;
- c) 产品使用说明书。

中 华 人 民 共 和 国  
机械行业标准  
压剪试验机  
JB/T 11582—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75 印张·23 千字

2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

\*

书号: 15111·10948

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

上的力，然后将声级计的传声器面向声源水平放置，距试验机 1.0 m，距地面高度 1.5 m，绕试验机四周测量不少于六点，以各测量点测得的最大值作为试验机的噪声，测量结果应满足 5.7 的要求。

6.7.2 测量试验机的噪声时应先测量背景（环境）噪声  $N_b$ ，其值应比试验机噪声声级至少低 10 dB。若相差小于 3 dB，则测量结果无效。当相差 3 dB~10 dB 时，应根据表 5 选取相应修正值  $N_c$  按公式（1）进行修正。

$$\eta = N_{\max} - N_c \dots\dots\dots (1)$$

表 5 噪声修正值 单位为分贝

试验机工作时测量的最大噪声值与背景噪声值的差值 $N_{\max} - N_b$	3	4~5	6~9	10
修正值 $N_c$	3	2	1	0.5

### 6.8 其他要求的检测

6.8.1 试验机的装配质量、机械安全和外观质量应按 GB/T 2611—2007 中第 4 章和第 10 章的要求通过实际测量和观测检查，其结果应满足本标准 5.8 的要求。

6.8.2 试验机的电气设备的绝缘电阻、耐压性能和保护接地电路的连续性应分别使用绝缘电阻测试仪、耐压测试仪和保护接地电路连续性测试仪，按 GB/T 2611—2007 中第 7 章的要求进行检测，其结果应满足本标准 5.8 的要求。

## 7 检验规则

### 7.1 出厂检验

7.1.1 试验机出厂时应按本标准的全部技术要求进行检验，取得合格证方能出厂。

7.1.2 出厂检验主要项目的实测数据应记入出厂合格证中。

### 7.2 型式检验

7.2.1 型式检验项目应为本标准技术要求的所有项目。

7.2.2 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品试制或老产品转厂生产的定型鉴定；
- b) 产品正式生产后，其结构设计、材料、工艺及关键的配套元器件有较大改变，可能影响产品性能；
- c) 产品长期停产后恢复生产；
- d) 国家质量监督检验机构提出进行型式检验的要求。

### 7.3 判定规则

7.3.1 对于出厂检验，每台试验机出厂检验项目的合格率应达到 100% 方为合格。

7.3.2 对于型式检验，抽样 1 台，若检验后样本为不合格品，则判定该批产品为不合格批。

## 8 标志、包装和随行文件

### 8.1 标志

8.1.1 试验机应有铭牌，其内容包括：

# 目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义、符号..... 1

    3.1 术语和定义..... 1

    3.2 符号..... 1

4 主参数系列..... 2

5 技术要求..... 2

    5.1 环境与工作条件..... 2

    5.2 试验机测力系统力的特性值..... 2

    5.3 加力系统..... 3

    5.4 测力系统..... 4

    5.5 变形测量系统..... 4

    5.6 安全保护装置..... 4

    5.7 噪声..... 4

    5.8 其他要求..... 4

6 检验方法..... 4

    6.1 检验条件..... 4

    6.2 检验用器具..... 4

    6.3 加力系统的检测..... 5

    6.4 测力系统的检测..... 5

    6.5 变形测量系统的检测..... 5

    6.6 安全保护装置的检查..... 5

    6.7 试验机噪声的检测..... 5

    6.8 其他要求的检测..... 6

7 检验规则..... 6

    7.1 出厂检验..... 6

    7.2 型式检验..... 6

    7.3 判定规则..... 6

8 标志、包装和随行文件..... 6

    8.1 标志..... 6

    8.2 包装..... 7

    8.3 随行文件..... 7

参考文献..... 8

表 1 符号、单位和说明..... 1

表 2 试验机主参数系列..... 2

表 3 试验机测力系统力的特性值..... 3

表 4 水平剪切循环频率下限值..... 3

表 5 噪声修正值..... 6